

製造・搬送システム

H-LMR

Line Master Requests



■■■ 製造ミス、ゼロを実現！ ■■■

3つの特徴



製造ラインの
生コン要求を
自動化



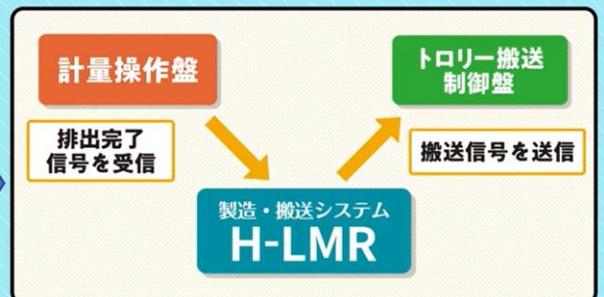
タッチパネルで
配合、m3を設定



全ラインの要求を
操作室に一括表示



計量操作盤は計量・混練・排出までバッチ処理を行います



トロリー搬送制御盤に搬送信号を送信します

製品仕様

汎用BOX	H800×W700×D300
制御機器	PLC
表示部	カラータッチパネル
電源	AC100V DC24V

関連製品

養生温度制御システム



製品案内を見る

YouTube 動画公開!

コンクリート二次製品工場
製造・搬送システム
H-LMR

製造・搬送システムの動画を見る ▶

A YouTube video thumbnail showing a worker in a hard hat and safety vest operating the H-LMR control system. The video title is "コンクリート二次製品工場 製造・搬送システム H-LMR". A play button icon is overlaid on the video. A QR code is located to the right of the video thumbnail.

お問合せ先

大阪本社・工場

〒532-0027 大阪府大阪市淀川区田川3-5-11
TEL：06-6300-2121 FAX：06-6195-2285

札幌営業所

〒060-0032 北海道札幌市中央区北二条東2-1
TEL：011-221-1640 FAX：011-221-1641

東京支店

〒166-0004 東京都杉並区阿佐谷南3-12-9
TEL：03-3392-6311 FAX：03-3392-7151

東北事業所

〒982-0032 宮城県仙台市太白区富沢3-8-41
TEL：022-355-7450 FAX：022-243-1940



生コン専用ホームページを開設いたしました！
生コンシステム.jp：https://namakon-system.jp/



この製品の
課題解決事例を見る

