

令和5年	製造レーン		条件:温度勾配 20℃/h以下 最高温度65℃ 前置き養生2時間以上 60℃±5℃ 2時間以上保持 ※部材厚30cmを超える製品につき 最高温度50℃ 40℃±5℃ 製品により適宜調整					様式	確認

養生温度管理図

2月16日 (木)	製造製品	製品名: 打設完了 時間 ※およそ	No.1		製品名: 打設完了 時間 ※およそ	No.5	
			No.2			No.6	
			No.3			No.7	
			No.4			No.8	

日付	時刻	No.1	No.2	No.3	No.4	No.5	No.6	No.7	No.8
2023/2/16	9:41	8.7							
2023/2/16	10:41	9.1							
2023/2/16	11:41	8.9							
2023/2/16	12:41	20.4							
2023/2/16	13:41	20.1							
2023/2/16	14:41	20.8							
2023/2/16	15:41	37.9							
2023/2/16	16:41	51.5							
2023/2/16	17:41	61.2							
2023/2/16	18:41	61.8							
2023/2/16	19:41	61.4							
2023/2/16	20:41	60.9							
2023/2/16	21:41	60.4							
2023/2/16	22:41	55.7							
2023/2/16	23:41	51.7							
2023/2/17	0:41	45.7							
2023/2/17	1:41	40.1							
2023/2/17	2:41	36.1							
2023/2/17	3:41	32.8							
2023/2/17	4:41	27.8							
2023/2/17	5:41	24.5							
2023/2/17	6:41	22.1							
2023/2/17	7:41	18.7							
2023/2/17	8:41	15.4							

