

スランプ管理システム

NEW

H-SL



職人技という財産を
共有データに！

POINT 1

高分解能
高速処理

POINT 2

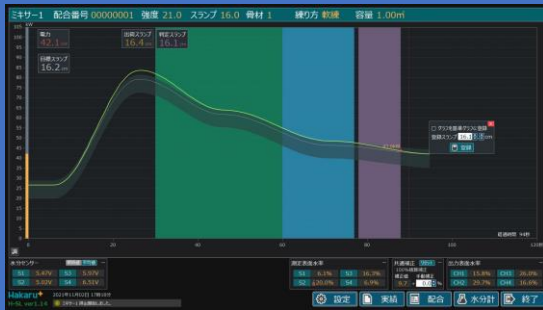
より詳細な
グラフ描画や
比較判定処理

POINT 3

目に優しい
画面表示の
カラーリング



ミキサー動力監視
判定グラフ作成



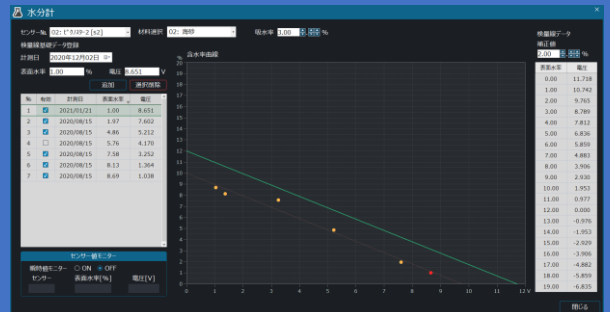
実績データ作成
管理・保護・入出力



配合自動登録



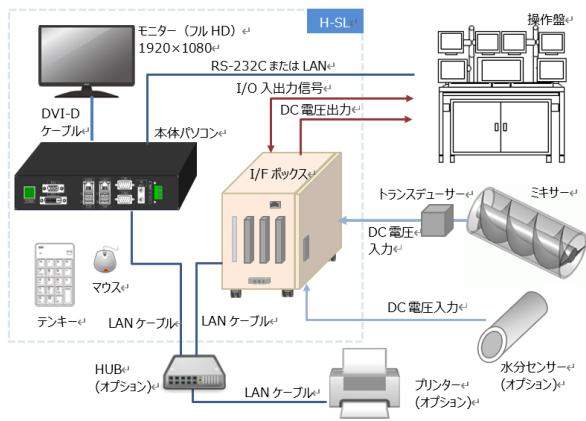
検量線データ作成



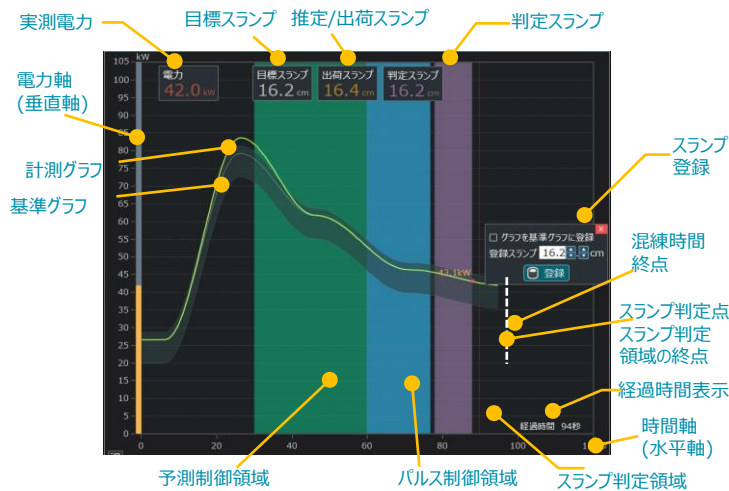
項目	H-SL
本体パソコン	専用ファンレスボードパソコン OS : Windows10iot、ストレージ : Cfast シリアル通信ポート×2、イーサネットポート×2
モニター	標準21.5インチワイド液晶(解像度1920×1080)DVI-D
入力機器	テンキー(オプション:ワイヤレス)、標準ワイヤレスマウス
I/Fボックス	サイズ W400×H400×D250 制御部PLC内蔵 電源AC100V～AC240V D種接地
水分センサー	ピクノスター (オプション)
プリンター	標準 A 4 レーザー (オプション)
リモート	※単独でリモート接続の場合。
メンテナンス (オプション)	弊社操作盤リモート接続の場合、 操作盤のリモート機能を使い接続できる場合あり

項目	H-SL
基準グラフ表示	●線グラフ ●JIS許容差領域グラフ●標準領域グラフ (許容差範囲 +側:0.0～9.9cm、-側:-0.0～-9.9cm)
材料登録数	水分センサーごとに最大8種類
電圧範囲	上限 0.0～9.999V 下限 0.0～上限値V
表面水率範囲	上限 0.0～99.99% 下限 0.0～上限値%
繰り区分	最大15区分まで登録可能
判定時間範囲	0～99秒
実績データ	
登録データ数	最大10,000件
ファイル出力	CSV形式テキストファイルで出力
ファイル	保存時のCSV形式テキストファイルのインポート
雷対策仕様	I/Fボックス遠隔設置 光ケーブル接続 (オプション)

構成図



参考画面



大阪本社・工場

〒532-0027 大阪府大阪市淀川区田川3-5-11
TEL : 06-6300-2121 FAX : 06-6195-2285

東京支店

〒166-0004 東京都杉並区阿佐谷南3-12-9
TEL : 03-3392-6311 FAX : 03-3392-7151

札幌営業所

〒060-0032 北海道札幌市中央区北二条東2-1
TEL : 011-221-1640 FAX : 011-221-1641

東北事業所

〒982-0032 宮城県仙台市太白区富沢3-8-41
TEL : 022-355-7450 FAX : 022-243-1940



生コン専用ホームページを開設いたしました！
生コンシステム.jp : <https://namakon-system.jp/>



この製品の
課題解決事例を見る

